



Série T-80

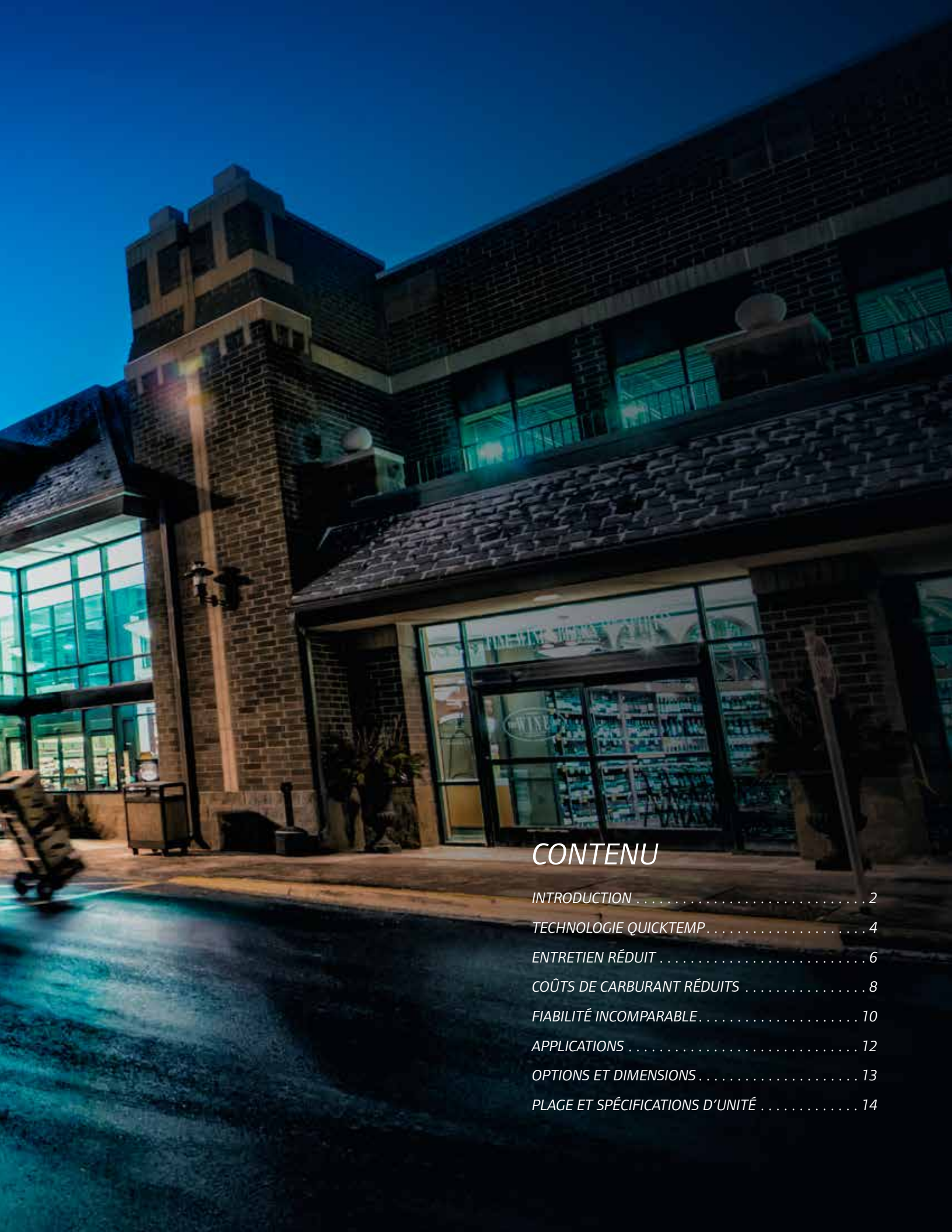
Une gamme complète de camions autoalimentés qui fournissent un coût de possession réduit grâce à des coûts d'entretien réduits, une meilleure économie de carburant et une fiabilité incomparable.



DÉCOUVREZ LA SÉRIE T-80

Lors de la conception des unités de réfrigération de la série T-80 pour camions conventionnels, la conformité aux dernières exigences en matière d'émissions n'était que le point de départ. En nous basant sur la série T, qui se positionne comme chef de file du secteur, nous nous sommes lancé comme défi d'offrir des coûts d'entretien réduits et une meilleure efficacité énergétique tout en continuant à améliorer la qualité et la fiabilité qui font la renommée de Thermo King depuis 75 ans. Découvrez comment la série T-80 peut réduire vos coûts d'exploitation dès le premier jour.





CONTENU

INTRODUCTION	2
TECHNOLOGIE QUICKTEMP	4
ENTRETIEN RÉDUIT	6
COÛTS DE CARBURANT RÉDUITS	8
FIABILITÉ INCOMPARABLE	10
APPLICATIONS	12
OPTIONS ET DIMENSIONS	13
PLAGE ET SPÉCIFICATIONS D'UNITÉ	14

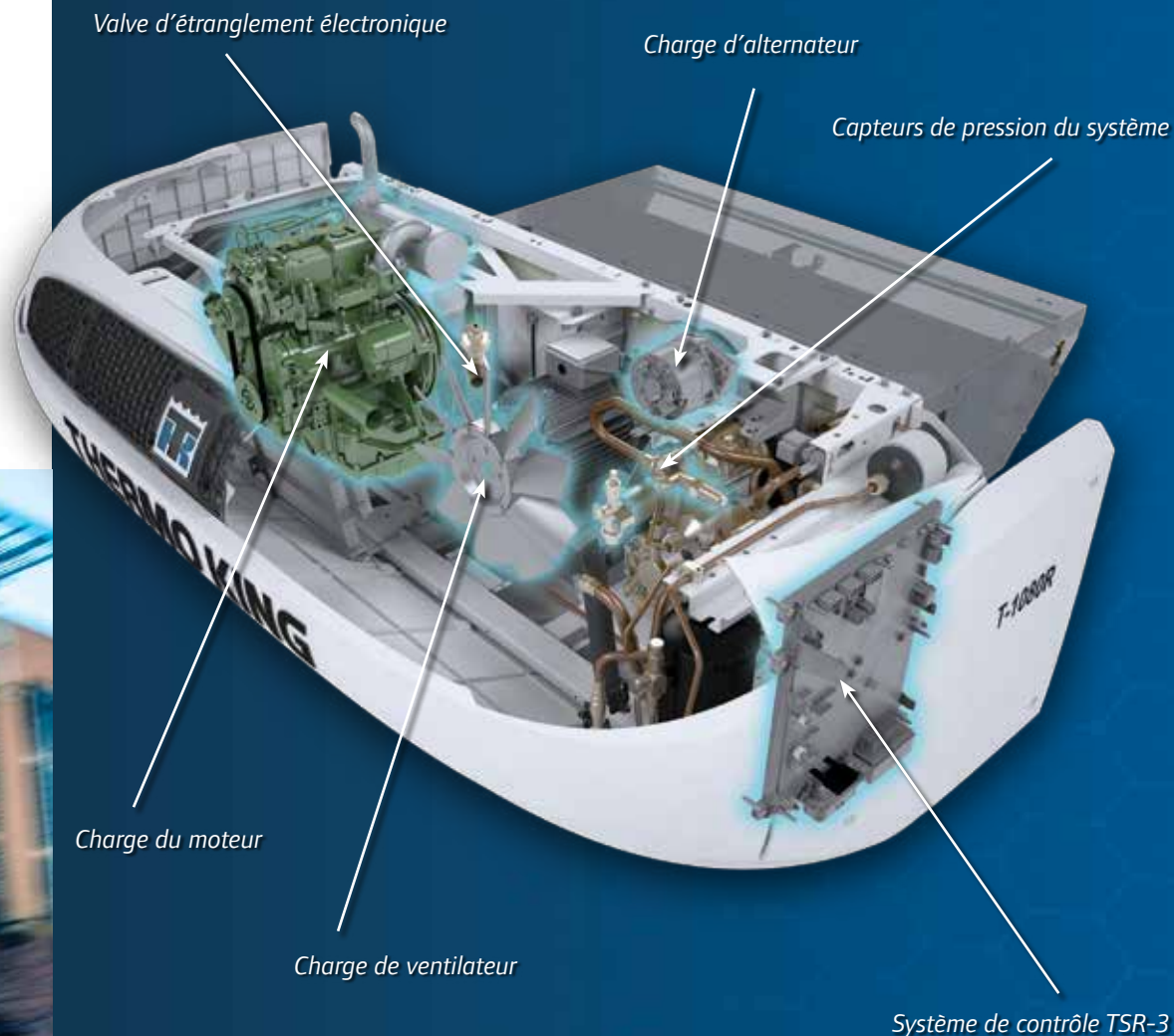
RENDEMENT AMÉLIORÉ SUR L'ENSEMBLE DE LA GAMME D'UNITÉS T-80



TECHNOLOGIE QUICKTEMP

La technologie QuickTemp utilise un système de valve d'étranglement électronique sur les unités de la série T-80.* La technologie QuickTemp vous permet de profiter d'avantages importants sur le long terme, notamment des économies de carburant considérables, un meilleur contrôle de la température et un entretien réduit.

* QuickTemp non disponible sur le modèle T-580R.



FONCTIONNEMENT DE LA TECHNOLOGIE QUICKTEMP

La technologie QuickTemp est un système de contrôle de réfrigération en instance de brevet, qui mesure les conditions de chargement du moteur en temps réel et ajuste la sortie de réfrigération pour optimiser les performances et le fonctionnement du moteur. Le contrôleur SR-3 surveille le régime du moteur, les pressions du système et la charge de l'alternateur pour trouver une position optimale de la valve d'étranglement électronique adaptée aux conditions.

AVANTAGES DE LA TECHNOLOGIE QUICKTEMP

MEILLEUR CONTRÔLE

Améliore le rétablissement de la température et fournit une température plus homogène, ce qui permet de conserver la fraîcheur de la charge.

GAINS DE TEMPS

La durée d'abaissement de la température est jusqu'à 65 % plus rapide, ce qui permet aux opérateurs de gagner du temps pendant leurs voyages.

COÛTS RÉDUITS

Étant donné qu'il est essentiel d'économiser de l'argent, la technologie QuickTemp réduit les coûts d'exploitation en réduisant la consommation en carburant et les entretiens requis.

DURÉE DE VIE PROLONGÉE

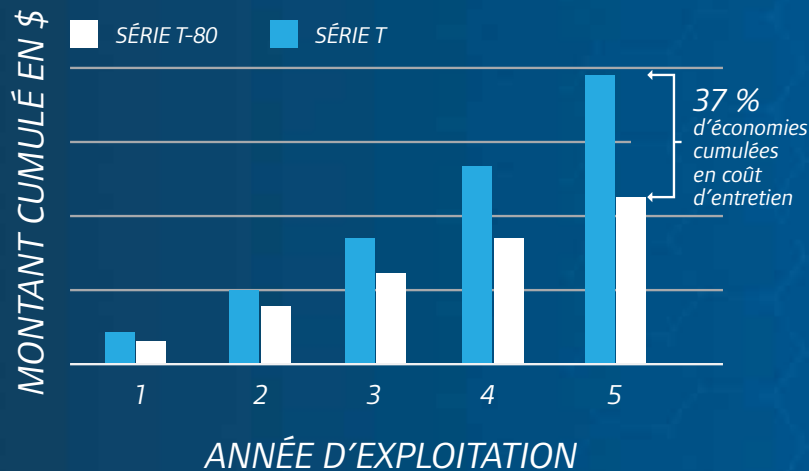
Étant donné que la technologie QuickTemp réduit la durée de fonctionnement à haute vitesse requise, elle permet à votre unité Thermo King de durer plus longtemps.

ÉCONOMIES À DEUX CHIFFRES EN MATIÈRE D'ENTRETIEN



L'entretien implique certains points négatifs pour votre entreprise : l'indisponibilité des unités et les coûts associés à l'entretien et à la réparation. Étant donné que la série T-80 a été conçue et améliorée en tenant compte de ces éléments, vous pourrez constater des résultats que vous apprécierez beaucoup plus : moins d'entretien et coûts d'entretien réduits.

- Économies à deux chiffres en matière d'entretien, qui ont un véritable impact sur vos résultats
- Les intervalles d'entretien plus espacés (EMI, Extended Maintenance Interval) de 2 000 heures sont les plus importants du secteur, ce qui permet de réduire les temps d'arrêt et les coûts d'entretien
- Le compresseur à spirale nécessite moins d'entretien et présente 87 % moins de pièces mobiles que les compresseurs traditionnels



RÉDUIRE LES COÛTS D'ENTRETIEN ET LES DÉCHETS GRÂCE AUX INTERVALLES D'ENTRETIEN PLUS ESPACÉS EMI-2000

- Réduit les coûts de nettoyage et d'élimination
- Réduit les impacts environnementaux en produisant moins de déversements et moins de déchets
- Prolonge la durée de vie du moteur
- Coûts d'entretien réduits par rapport aux modèles concurrents
- Temps de disponibilité accru grâce à moins de temps à l'atelier

LA TECHNOLOGIE QUICKTEMP PERMET À VOTRE CHARGE D'ATTEINDRE PLUS RAPIDEMENT LE POINT DE CONSIGNE, CE QUI SIGNIFIE UN TEMPS DE FONCTIONNEMENT RÉDUIT SUR L'UNITÉ ET MOINS D'ENTRETIEN

- Abaissement plus rapide de la température au démarrage, rétablissement plus rapide après l'ouverture des portes
- Réduit le temps de fonctionnement jusqu'à 20 % par rapport au modèle actuel
- Prolonge l'intervalle entre les entretiens de routine
- Prolonge la durée de vie des composants essentiels

JUSQU'À 20 % DE RÉDUCTION DES DÉPENSES EN CARBURANT

Étant donné que les dépenses en carburant constituent une grande partie de votre budget, la série T-80 a été conçue pour tirer parti des dernières technologies en matière d'économie de carburant afin de fournir un meilleur niveau d'économie de carburant jamais fourni jusqu'à maintenant.

- Utilise jusqu'à 20 % de carburant en moins dans toutes les conditions ambiantes, quelle que soit la marchandise transportée : fraîche ou congelée
- La technologie QuickTemp abaisse plus rapidement la température, ce qui permet de consommer moins de carburant pour atteindre le point de consigne
- Le système de mise en attente électrique SmartPower permet de ne pas utiliser du carburant pendant les opérations à courant de stationnement pour bénéficier d'économies supplémentaires
- Technologie avancée de contrôle de l'économie de carburant avec le système de contrôle TSR-3 pour une meilleure efficacité



SYSTÈME DE MISE EN ATTENTE ÉLECTRIQUE SmartPower

L'option de système de mise en attente électrique SmartPower permet aux unités de fonctionner en utilisant du courant en plus du moteur diesel standard, ce qui permet d'économiser du carburant, de réduire l'usure du moteur et les émissions.

- Jusqu'à 75 % de réduction des coûts de fonctionnement
- Réduction des émissions
- Réduction des bruits
- Coûts d'entretien réduits
- Réduction des déchets générés
- Coûts de cycle de vie réduits
- Prolongation de la durée de vie du fourgon frigorifique
- Technologie améliorée pendant plus de 50 ans par Thermo King



LE SYSTÈME DE CONTRÔLE TSR-3 FACILE D'UTILISATION. DIFFICILE À BATTRE.

Le système de contrôle TSR-3 est puissant et simple à utiliser, ce qui permet à vos conducteurs de gérer facilement et avec précision la température dans le camion, quelle que soit la marchandise transportée. Des instructions détaillées, représentées sous forme symbolique, permettent d'effectuer facilement et rapidement une configuration et un réglage précis du fourgon frigorifique. Cet aspect présente des avantages pour vos conducteurs, vos clients et en fin de compte vos résultats.

INTERFACE SYMBOLIQUE

Pas besoin de langue : l'interface est facile à comprendre et à utiliser, quelle que soit la langue du conducteur. Conçue pour réduire considérablement les erreurs de l'opérateur.

ÉCONOMIES DE CARBURANT

Le système TSR-3 intègre plusieurs fonctionnalités améliorées d'économie de carburant, y compris le mode CYCLE-SENTRY, la technologie Fuel Saver II et une entrée de commutateur de porte électronique.

GESTION AMÉLIORÉE DE LA CHARGE

La technologie QuickTemp fournit une capacité d'unité optimale sur l'ensemble de l'intervalle de températures ambiantes et de températures de cargaison, ce qui permet de gérer efficacement la charge sur le moteur.

DIAGNOSTICS AMÉLIORÉS AVEC ServiceWatch^{MC}

Grâce à de meilleurs diagnostics, les conducteurs peuvent comprendre plus facilement les problèmes éventuels et y répondre : il s'agit de la première ligne de défense dans le domaine de la réfrigération dans les transports.

AFFICHAGE À DEL FACILE À LIRE

L'affichage à DEL (diode électroluminescente) est lumineux et clair, offrant ainsi une meilleure visibilité, quelle que soit les conditions d'éclairage et fonctionne parfaitement dans toutes les conditions de température.

SÉCURITÉ AMÉLIORÉE

Ce qui compte à la fin de la journée, c'est votre capacité à protéger votre charge. Le système TSR-3 a été conçu pour simplifier davantage cette tâche et pour fournir plus d'efficacité grâce à une gamme de fonctionnalités de sécurité et de systèmes d'avertissement.

(Remarque : le modèle T-580R est livré avec le système de contrôle TSR)

FIABILITÉ INCOMPARABLE



TECHNOLOGIE DE MOTEUR ÉPROUVÉE

Tous les moteurs de la série T-80 sont conformes aux exigences d'émissions du California Air Resources Board (CARB) et de la norme EPA Tier 4 Final, notamment les normes NTE (Not To Exceed) et Altitude. La conception du moteur de la série T-80 est basée sur une conception éprouvée de moteur à injection indirect pour une durée de vie prolongée et un fonctionnement plus propre.

Depuis leur lancement, les unités de la série T se sont avérées être les plus fiables du secteur. Avec le lancement de la série T-80, nous avons mis la barre plus haute en matière de qualité et de fiabilité pour vous fournir la solution la plus fiable et la plus efficace possible pour votre entreprise. Chez Thermo King, nous ne nous contentons pas de fournir l'ingénierie et de créer les meilleurs systèmes de contrôle de température dans le monde, mais vous apportons également la tranquillité d'esprit grâce à un service après-vente et un soutien incomparables.

- Qualification rigoureuse des produits, notamment avec des milliers d'heures de tests en laboratoire et sur le terrain, pour fournir un meilleur niveau de qualité, de fiabilité et de performance
- Basé sur la série T éprouvée qui fait figure de référence dans le secteur, avec plus de 20 000 unités en service
- Composants de meilleure qualité et conception plus intelligente pour un intervalle d'entretien inégalé de 2 000 heures
- Le plus vaste réseau de service après-vente de concessionnaire, avec plus de 200 emplacements en Amérique du Nord
- Techniciens formés en usine disponibles auprès de chaque emplacement offrant un service après-vente expert où et quand vous en avez besoin
- Plans d'entretien sous garantie Thermo Gard^{MC} permettant de réduire les coûts et d'optimiser l'efficacité de votre parc
- Accès à la gamme complète de pièces Thermo King d'origine pour un temps de disponibilité maximal
- Service après-vente mobile 24 h sur 24, 7 j sur 7 disponible auprès de nombreux revendeurs

ET LE SOUTIEN



UN SERVICE APRÈS-VENTE ET SOUTIEN EXPERTS ACCESSIBLE À TOUS.

Bénéficiez du soutien du réseau de revendeurs Thermo King. Plus de 200 centres de service après-vente agréés à l'échelle nationale. Recherchez-en un qui se trouve à proximité sur www.thermoking.com.



ASSURANCE THERMO GARD^{MC}

Un programme d'entretien sous garantie comprenant des programmes définis et un large éventail d'options de couverture pour répondre aux besoins de votre entreprise.



TABLEAU D'APPLICATIONS



Conteneur de 4,2 m (14 pi)

1,7 °C (35 °F)	T-580R T-680R
-17,8 °C (0 °F)	T-680R T-680S
-28,9 °C (-20 °F)	T-1080R T-880S



Conteneur de 4,9 m (16 pi)

1,7 °C (35 °F)	T-580R T-680R
-17,8 °C (0 °F)	T-680R T-680S
-28,9 °C (-20 °F)	T-1080R T-1080S



Conteneur de 5,5 m (18 pi)

1,7 °C (35 °F)	T-580R T-680R
-17,8 °C (0 °F)	T-680R T-680S
-28,9 °C (-20 °F)	T-1080R T-1080S



Conteneur de 6,1 m (20 pi)

1,7 °C (35 °F)	T-680R T-680S
-17,8 °C (0 °F)	T-680R T-680S
-28,9 °C (-20 °F)	T-1080R T-1080S



Conteneur de 6,7 m (22 pi)

-1,7 °C (35 °F)	T-680R T-680S
-17,8 °C (0 °F)	T-880R T-880S
-28,9 °C (-20 °F)	T-1080R T-1080S



Conteneur de 7,3 m (24 pi)

1,7 °C (35 °F)	T-680R T-680S
-17,8 °C (0 °F)	T-1080R T-1080S
-28,9 °C (-20 °F)	T-1080S



Conteneur de 7,9 m (26 pi)

1,7 °C (35 °F)	T-680R T-680S
-17,8 °C (0 °F)	T-1080R T-1080S
-28,9 °C (-20 °F)	Communiquez avec votre revendeur Thermo King local



Conteneur de 8,5 m (28 pi)

1,7 °C (35 °F)	T-880R T-880S
-17,8 °C (0 °F)	T-1080R T-1080S
-28,9 °C (-20 °F)	Communiquez avec votre revendeur Thermo King local

Hypothèses : 7,6 cm (3 po) d'isolation pour 1,7 °C (35 °F), -17,8 °C (0 °F) et 10,2 cm (4 po) pour -28,9 °C (-20 °F); dix ouvertures de porte par jour; dimensions de conteneur : 2,4 m (96 pi) de largeur et 2,4 m (96 pi) de hauteur sur les camions et 3 m (10 pi) et plus de longueur. Le choix d'unité peut varier. Consultez votre revendeur Thermo King pour une analyse détaillée de vos exigences.

OPTIONS DE SÉRIE T-80

T-580R T-680R T-880R T-1080R T-680S T-880S T-1080S T-1080 SPECTRUM

Commandes et renseignements

Affichage de haute qualité	■	■	■	■	■	■	■	■
Boîtier monté sur la carrosserie pour IHM	■	■	■	■	■	■	■	■
Télécommande arrière (encastrée)	■	■	■	■	■	■	■	■
Voyants d'état distant	■	■	■	■	■	■	■	■

Moteur, carburant et réfrigération

SmartPower (230 V/triphasé/60 Hz)	■	■	■	■	■	■	■	■
SmartPower 460/3/60 (400/3/50)	■	■	■	■	■	■	■	■
Boîtier de batterie	■	■	■	■	■	■	■	■
Chauffage (électrique - unités SmartPower uniquement)	■	■	■	■	■	■	■	■
Chauffe-moteur	■	■	■	■	■	■	■	■
Réservoir de carburant (capacité de 113,5 l [30 gal], remplissage latéral, aluminium)	■	■	■	■	■	■	■	■
Trousse de vidange d'huile rapide (montage à l'extérieur, raccord rapide)	■	■	■	■	■	■	■	■

Télématique et capteurs

Système d'acquisition de données (DAS)	■	■	■	■	■	■	■	■
Commutateur de porte	■	■	■	■	■	■	■	■
Port de téléchargement distant	■	■	■	■	■	■	■	■
TrackKing	■	■	■	■	■	■	■	■

Aspect, bruit et protection

Trousse Whisper ^{MC} Plus Sound	■	■	■	■	■	■	■	■
Capot supérieur et tamis	■	■	■	■	■	■	■	■
Tamis latéraux d'évaporation	■	■	■	■	■	■	■	■
Couverture de protection contre la neige	■	■	■	■	■	■	■	■
Grilles chromées	■	■	■	■	■	■	■	■
Canal de gestion de conduit	■	■	■	■	■	■	■	■

■ Option disponible ■ Non disponible

DIMENSIONS (CM /POUCES)

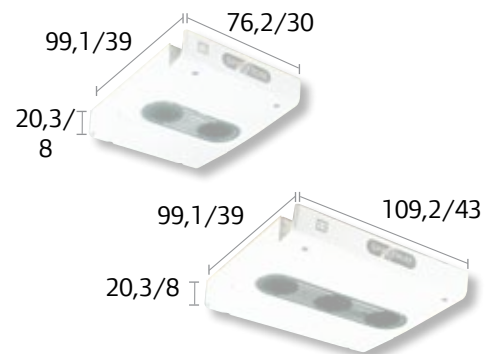


T-580R / T-680S / T-880R / T-880S



T-1080R / T-1080S

Systèmes d'évaporation SPECTRUM S-2 et S-3





UNE GAMME COMPLÈTE AVEC DEUX

COMPRESSEURS ALTERNATIFS FIABLES

La norme du secteur en matière de fiabilité éprouvée et de facilité d'entretien.

- Rendement volumétrique élevé par rapport à d'autres compresseurs alternatifs en raison d'une capacité de pompage plus importante par pouce cubique
- Conception fiable et éprouvée
- Réparable sur terrain pour un entretien facile
 - Aucun outil spécial ni aucune installation particulière ne sont requis
 - Conception de douille cylindrique en acier moulé amovible et remplaçable



T-580R

MOTEUR

Capacité* (BTU/h)

1,7 °C (35 °F).....	14 500
-17,8 °C (0 °F)	8 500
-28,9 °C (-20 °F).....	5 000

Capacité de chauffage

1,7 °C (35 °F).....	10 500
---------------------	--------

ÉLECTRIQUE

Capacité* (BTU/h)

1,7 °C (35 °F).....	13 000
-17,8 °C (0 °F)	7 100
-28,9 °C (-20 °F).....	4 800

Capacité de chauffage

1,7 °C (35 °F).....	5 800
---------------------	-------

Poids** 434/459 kg (957/1 012 lb)

T-880R

MOTEUR

Capacité* (BTU/h)

1,7 °C (35 °F).....	22 000
-17,8 °C (0 °F)	13 000
-28,9 °C (-20 °F).....	7 800

Capacité de chauffage

1,7 °C (35 °F).....	10 500
---------------------	--------

ÉLECTRIQUE

Capacité* (BTU/h)

1,7 °C (35 °F).....	20 000
-17,8 °C (0 °F)	11 500
-28,9 °C (-20 °F).....	7 000

Capacité de chauffage

1,7 °C (35 °F).....	5 800
---------------------	-------

Poids** 437/462 kg (963/1 018 lb)

T-680R

MOTEUR

Capacité* (BTU/h)

1,7 °C (35 °F).....	18 000
-17,8 °C (0 °F)	11 000
-28,9 °C (-20 °F).....	7 000

Capacité de chauffage

1,7 °C (35 °F).....	10 500
---------------------	--------

Poids** 437/462 kg (963/1 018 lb)

T-1080R

MOTEUR

Capacité* (BTU/h)

1,7 °C (35 °F).....	30 500
-17,8 °C (0 °F)	18 000
-28,9 °C (-20 °F).....	10 500

Capacité de chauffage

1,7 °C (35 °F).....	14 000
---------------------	--------

ÉLECTRIQUE

Capacité* (BTU/h)

1,7 °C (35 °F).....	26 500
-17,8 °C (0 °F)	14 500
-28,9 °C (-20 °F).....	10 000

Capacité de chauffage

1,7 °C (35 °F).....	7 700
---------------------	-------

Poids** 453/502 kg (999/1 108 lb)

Toutes les unités de la série T-80 sont conformes aux exigences de la norme 2013 EPA Tier 4 Final, y compris NTE (Not to Exceed) et Altitude.



CHOIX DE COMPRESSEUR :

LES COMPRESSEURS À SPIRALE LES PLUS AVANCÉS

Le choix évident pour un rendement maximal et une capacité de refroidissement maximale.

- Jusqu'à 10 % d'efficacité énergétique en plus
- Rendement élevé et capacité supérieure
- Moins de bruit et de vibration
- Moins d'entretien (87 % de pièces mobiles en moins)
- Couplage Oldham avec placage de nickel autocatalytique pour une plus grande fiabilité



T-680S

MOTEUR	ÉLECTRIQUE
Capacité* (BTU/h)	Capacité* (BTU/h)
1,7 °C (35 °F).....20 000	1,7 °C (35 °F).....17 000
-17,8 °C (0 °F)13 000	-17,8 °C (0 °F)12 000
-28,9 °C (-20 °F).....7 500	-28,9 °C (-20 °F).....6 500
Capacité de chauffage	Capacité de chauffage
1,7 °C (35 °F).....14 000	1,7 °C (35 °F).....8 800

Poids** 447/472 kg (985/1 040 lb)

T-1080S

MOTEUR	ÉLECTRIQUE
Capacité* (BTU/h)	Capacité* (BTU/h)
1,7 °C (35 °F).....34 000	1,7 °C (35 °F).....29 000
-17,8 °C (0 °F)21 000	-17,8 °C (0 °F)18 000
-28,9 °C (-20 °F).....13 000	-28,9 °C (-20 °F).....12 000
Capacité de chauffage	Capacité de chauffage
1,7 °C (35 °F).....20 000	1,7 °C (35 °F).....11 400

Poids** 459/508 kg (1 012/1 121 lb)

T-880S

MOTEUR	ÉLECTRIQUE
Capacité* (BTU/h)	Capacité* (BTU/h)
1,7 °C (35 °F).....24 500	1,7 °C (35 °F).....21 500
-17,8 °C (0 °F)15 000	-17,8 °C (0 °F)12 500
-28,9 °C (-20 °F).....9 200	-28,9 °C (-20 °F).....7 700
Capacité de chauffage	Capacité de chauffage
1,7 °C (35 °F).....14 000	1,7 °C (35 °F).....8 100

Poids** 447/472 kg (985/1 040 lb)

T-1080 SPECTRUM^{MC}

MOTEUR	ÉLECTRIQUE
Capacité* (BTU/h)	Capacité* (BTU/h)
1,7 °C (35 °F).....34 000	1,7 °C (35 °F).....29 000
-17,8 °C (0 °F)21 000	-17,8 °C (0 °F)18 000
-28,9 °C (-20 °F).....13 000	-28,9 °C (-20 °F).....12 000
Capacité de chauffage	Capacité de chauffage
1,7 °C (35 °F).....16 000	1,7 °C (35 °F).....11 000

Poids** 364/434 kg (803/958 lb).

*Capacités nominales : refroidissement de 37,8 °C (100 °F) à température ambiante, chauffage de -17,8 °C (0 °F) à température ambiante.

** Les poids sont indiqués pour une ou des unités standards avec l'option SmartPower



Le secteur des solutions en matière de climatisation de Ingersoll Rand propose des solutions de chauffage, de ventilation, de climatisation et de réfrigération écoénergétiques pour des clients du monde entier. Ses marques de renommée mondiale comprennent Thermo King, le leader de la régulation de la température dans les véhicules de transport et Trane, fournisseur de systèmes de chauffage, de ventilation et de climatisation économes en énergie, de services de construction et de sous-traitance, de support de pièces de rechange et de commandes avancées pour les bâtiments commerciaux et les maisons individuelles.

Distribué par :